

## Dr. Öğr. Üyesi HASAN BALLIKAYA

### Kişisel Bilgiler

E-posta: hasan.ballikaya@inonu.edu.tr

Web: <https://avesis.inonu.edu.tr/hasan.ballikaya>

### Uluslararası Araştırmacı ID'leri

ORCID: 0000-0001-5484-0214

Yoksis Araştırmacı ID: 23309

### Eğitim Bilgileri

Doktora, Fırat Üniversitesi, Fen Bilimleri Enstitüsü, Makine Eğitimi Anabilim Dalı, Türkiye 2011 - 2017

### Araştırma Alanları

Mühendislik ve Teknoloji

### Akademik Unvanlar / Görevler

Dr. Öğr. Üyesi, İnönü Üniversitesi, Osb Meslek Yüksekokulu, Makine Ve Metal Teknolojileri Bölümü, 2019 - Devam Ediyor

### SCI, SSCI ve AHCI İndekslerine Giren Dergilerde Yayınlanan Makaleler

- I. **A New Optimization Technique in Examining the Machinability of Sverker 21 Steel: Gray Relational Analysis-Based Genetic Algorithm**  
ÖZAY Ç., ALTUĞ M., BALLIKAYA H.  
ARABIAN JOURNAL FOR SCIENCE AND ENGINEERING, cilt.46, sa.12, ss.11783-11795, 2021 (SCI-Expanded)
- II. **Microstructural and wear properties of the Al-B4C composite coating produced by hot-press sintering on AA-2024 alloy**  
Ozay C., Ballikaya H., Dagdelen F., Karlidag O. E.  
JOURNAL OF MECHANICAL SCIENCE AND TECHNOLOGY, cilt.35, sa.7, ss.2895-2901, 2021 (SCI-Expanded)
- III. **The limit drawing ratio in die angled hydromechanical deep drawing method**  
BALLIKAYA H., SAVAŞ V., ÖZAY Ç.  
INTERNATIONAL JOURNAL OF ADVANCED MANUFACTURING TECHNOLOGY, cilt.106, ss.791-801, 2020 (SCI-Expanded)
- IV. **Experimental investigation of cutting parameters in machining of 100Cr6 with tangential turn-milling method**  
Savas V., Ozay C., Ballikaya H.  
ADVANCES IN MANUFACTURING, cilt.4, sa.1, ss.97-104, 2016 (SCI-Expanded)
- V. **APPLICATION OF THE TAGUCHI METHOD TO SELECT THE OPTIMUM CUTTING PARAMETERS FOR TANGENTIAL CYLINDRICAL GRINDING OF AISI D3 TOOL STEEL**  
Ozay C., Ballikaya H., Savas V.  
MATERIALI IN TEHNOLOGIJE, cilt.50, sa.1, ss.81-87, 2016 (SCI-Expanded)

## **Diğer Dergilerde Yayınlanan Makaleler**

- I. **Investigation of Sheet Thickness and Punch Force in Die Surface Angled Hydro-mechanical Deep Drawing Method**  
BALLIKAYA H., SAVAŞ V., ÖZAY Ç.  
El-Cezeri Journal of Science and Engineering, cilt.10, sa.3, ss.475-491, 2023 (Hakemli Dergi)
- II. **Sleipner Soğuk İş Takım Çeliğinin Yüzey Finish Modellemesinde Takım Yolu Stratejisinin ve Kesme Parametrelerinin MRR ve Ra Üzerine Etkisi**  
BALLIKAYA H.  
DÜMF Mühendislik Dergisi, cilt.13, sa.1, ss.35-42, 2022 (Hakemli Dergi)
- III. **Isıl işlem görmüş D2 Soğuk İş Takım Çeliğinin Tel Erozyonda İşlenmesinde Kesme Parametrelerinin Beyaz Tabaka kalınlığı ve Yüzey Sertliğine Etkisi**  
BALLIKAYA H., ALTUĞ M.  
International Journal of Innovative Engineering Applications, cilt.5, sa.2, ss.181-186, 2021 (Hakemli Dergi)
- IV. **Teğetsel Silindirik Taşlama Yönteminde İşleme Parametrelerinin Titreşim Üzerindeki Etkilerinin Araştırılması**  
ÖZAY Ç., BALLIKAYA H., ALTUĞ M., SAVAŞ V., SAĞLAM M.  
Fırat Üniv. Müh. Bil. Dergisi, cilt.30, sa.1, ss.311-317, 2018 (Hakemli Dergi)

## **Hakemli Kongre / Sempozyum Bildiri Kitaplarında Yer Alan Yayınlar**

- I. **100Cr6 ÇELİĞİNİN TEĞETSEL SİLİNDİRİK TAŞLAMA YÖNTEMİ İLE İŞLENMESİNDE YÜZEY PÜRÜZLÜĞÜNÜN ARAŞTIRILMASI**  
BALLIKAYA H., ALBAYRAK M.  
2. ULUSLARARASI MALZEME MÜHENDİSLİĞİ VE İLERİ İMALAT TEKNOLOJİLERİ KONGRESİ (IMEAMTC'23), İstanbul, Türkiye, 12 - 13 Ocak 2023, ss.47-53
- II. **20MnB4 ÇELİĞİNİN HİBRİD TEL EROZYON-TORNALAMA İLE İŞLENEBİLİRLİĞİNİN İNCELENMESİ**  
ALTUĞ M., BALLIKAYA H., ÖZAY Ç.  
10th INTERNATIONAL CONGRESS ON MACHINING, Antalya, Türkiye, 7 - 09 Kasım 2019, ss.141-147
- III. **AISI 304 PASLANMAZ ÇELİĞİN TEĞETSEL SİLİNDİRİK TAŞLAMA YÖNTEMİ İLE İŞLENMESİNDE KESİCİ TAKIMDAKİ TİTREŞİMİN İNCELENMESİ**  
BALLIKAYA H., ALTUĞ M., GÜR A. K.  
The Internatinonal Conference on Materials Science, Mechanical and Automotive Engineerings and Technology in CAPPADOCIA/TURKEY (IMSMATEC'19), June 21-23 2019, Nevşehir, Türkiye, 21 - 23 Haziran 2019, ss.799-802
- IV. **ISIL İŞLEM UYGULANMIŞ SVERKER 21'İN TEL EROZYONDA MALZEME KALDIRMA ORANININ İNCELENMESİ**  
ALTUĞ M., BALLIKAYA H., ÖZAY Ç.  
The Internatinonal Conference on Materials Science, Mechanical and Automotive Engineerings and Technology in CAPPADOCIA/TURKEY (IMSMATEC'19), June 21-23 2019, Nevşehir, Türkiye, 21 - 23 Haziran 2019, ss.803-805
- V. **AISI 304/ RAMOR 500 ÇELİK ÇİFTLERİNİN 140 A KAYNAK ARK GÜCÜNDE PTA KAYNAK YÖNTEMİYLE BİRLEŞTİRİLEBİLİRLİĞİ**  
GÜR A. K., BALLIKAYA H., YİĞİTTÜRK N.  
The Internatinonal Conference on Materials Science, Mechanical and Automotive Engineerings and Technology in CAPPADOCIA/TURKEY (IMSMATEC'19), June 21-23 2019, Nevşehir, Türkiye, 21 - 23 Haziran 2019, ss.141-146
- VI. **INVESTIGATION OF SURFACE ROUGHNESS OF WELDED JOINTED HARDOX STEEL IN WEDM**  
ALTUĞ M., GÜNDÜZ M. E., AYDEMİR E., BALLIKAYA H., ÖZAY Ç.  
9th INTERNATIONAL CONGRESS ON MACHINING, Antalya, Türkiye, 8 - 10 Kasım 2018
- VII. **100Cr6 ÇELİĞİNİN ORTAGONAL VE TEĞETSEL TORNALAMA FREZELEME YÖNTEMİ İLE İŞLENMESİNDE YÜZEY PÜRÜZLÜLÜĞÜNÜN ARAŞTIRILMASI**  
ÖZAY Ç., BALLIKAYA H., ALTUĞ M.

- 3.International Conference on Material Science and Technology in Cappadocia (IMSTEC'18), Nevşehir, Türkiye, 17 - 19 Eylül 2018, ss.510-516
- VIII. **AISI 304 / Ramor 500 Çelik Çiftlerinin 1.1 kJ/sKaynak Ark Gücünde PTA Kaynak Yöntemiyle Birleştirilebilirliği**  
GÜR A. K., YILDIZ T., ÇALIGÜLÜ U., BALLIKAYA H., YİĞİTTÜRK N.  
The 1st International Engineering and Technology Symposium (IETS'18), Batman, Türkiye, 3 - 05 Mayıs 2018, ss.12-18
- IX. **MATRİS AÇILI DERİN ÇEKME KALIPLAMA YÖNTEMİNDE Aİ 1050 SAC MALZEMESİNİN SAYISAL İNCELENMESİ**  
BALLIKAYA H., ÖZAY Ç., SAVAŞ V., ALTUĞ M., AYTAÇ F.  
International Engineering and Technology Symposium (İETS' 2018), Batman, Türkiye, 3 - 05 Mayıs 2018, ss.448-453
- X. **AISI D2 Kalıp Çeliğinin İşlenmesinde Kesme Parametrelerinin Yüzey Pürüzlülüğüne Etkisinin Optimizasyonu**  
ÖZLÜ B., AKGÜN M., BALLIKAYA H., DEMİR H.  
III. Uluslararası Mesleki ve Teknikbilimler Kongresi, Gaziantep, Türkiye, 21 - 22 Mayıs 2018, ss.3429-3437
- XI. **AISI H13 Kalıp Çeliğinin İşlenmesinde Soğutma Yöntemlerinin Yüzey Pürüzlülüğüne Etkisinin Analizi ve Kesme Parametrelerinin Optimizasyonu**  
ÖZLÜ B., AKGÜN M., BALLIKAYA H., DEMİR H.  
III. Uluslararası Mesleki ve Teknikbilimler Kongresi, Gaziantep, Türkiye, 21 - 22 Mayıs 2018, ss.3438-3447
- XII. **D3 Takım Çeliğinin Teğetsel Silindirik Taşlama Yöntemi İle İşlenmesinde Talaş Kaldırma Oranının Araştırılması**  
ÖZAY Ç., BALLIKAYA H., SAVAŞ V., ALTUĞ M.  
The Internatinoal Conference on Materials Science, Mechanical and Automotive Engineerings and Technology in Çeşme/İzmir ( IMSMATEC'2018), İzmir, Türkiye, 10 - 12 Nisan 2018, ss.452
- XIII. **Ç 1040 Malzemesinin Teğetsel Silindirik Taşlama Yöntemi İle İşlenmesinde Yüzey Pürüzlülüğünün Araştırılması**  
ÖZAY Ç., BALLIKAYA H., SAVAŞ V., ALTUĞ M.  
The Internatinoal Conference on Materials Science, Mechanical and Automotive Engineerings and Technology in Çeşme/İzmir ( IMSMATEC'2018), İzmir, Türkiye, 10 - 12 Nisan 2018, ss.228-232
- XIV. **Investigation of material removal ratio in tangential cylindrical grinding method**  
ÖZAY Ç., SAĞLAM M., BALLIKAYA H., ALTUĞ M.  
8th International Advanced Technologies Symposium (IATS'17), Elazığ, Türkiye, 19 - 22 Ekim 2017, ss.2144-2150
- XV. **Investigation of surface roughness in tangential cylindrical grinding method using Taguchi method**  
ÖZAY Ç., SAĞLAM M., BALLIKAYA H., ALTUĞ M.  
8th International Advanced Technologies Symposium (IATS'17), Elazığ, Türkiye, 19 - 22 Ekim 2017, ss.2138-2143
- XVI. **Kalıp ve Kalıp Elamanları Endüstrisinde Kullanılan AISI D2 Çeliğinin İşlenebilirliğinin Değerlendirilmesi**  
AKGÜN M., ÖZLÜ B., BALLIKAYA H., ULAŞ H. B.  
2nd International Conference on Metarial Scince and Technology in Cappadocia IMSTEC 17, Nevşehir, Türkiye, 11 - 13 Ekim 2017, ss.340-342
- XVII. **MATRİS/BASKI PLAKA AÇILI HIDROMEKANİK DERİN ÇEKME YÖNTEMİ**  
BALLIKAYA H., SAVAŞ V.  
2nd International Science Symposium, Tiflis, Gürcistan, 5 - 08 Eylül 2017, ss.271-277
- XVIII. **Investigation On Surface Roughness Of D3 Tool Steel Using Tangential Cylindrical Grinding Method**  
ÖZAY Ç., BALLIKAYA H., SAVAŞ V.  
EUROPEAN European Conference In Technology And Society Eurotecs-2013, Bosna-Hersek, 27 - 28 Haziran 2013
- XIX. **304 Östenitik Paslanmaz Çeliğinin Teğetsel Tornalama Frezeleme Yöntemi İle İşlenmesinde Yüzey Pürüzlülüğünün Araştırılması**  
ÖZAY Ç., BALLIKAYA H., SAVAŞ V.  
6th International Advanced Technologies Symposium (IATS'11), Elazığ, Türkiye, 16 - 18 Mayıs 2011, ss.62-64

## Desteklenen Projeler

Ballıkaya H., TÜBİTAK Projesi, Proje no : 123D048 "Afet Bölgesinde Deprem Sonrası Yıkılan Binalarda Kullanılan Nervürlü İnşaat Çeliğinin Mikroyapı İncelemesi ve Bazı Mekanik Özelliklerinin Tespiti, 2023 - 2023

ALTUĞ M., BALLIKAYA H., GÜNDÜZ M. E., AYDEMİR E., DURMAZ H. T., Yükseköğretim Kurumları Destekli Proje, HARDOX ÇELİĞİNİN İŞLENEBİLİRLİĞİNİN İNCELENMESİ, 2018 - 2020

Özay Ç., Ballıkaya H., Yükseköğretim Kurumları Destekli Proje, Yeni Bir Silindirik Taşlama İşleminde Kesme Parametrelerinin Yüzey Pürüzlülüğünü Üzerindeki Etkisinin Araştırılması , 2011 - 2012

Savaş V., Ballıkaya H., Yükseköğretim Kurumları Destekli Proje, 100Cr6 Çeliğinin Teğetsel Tornalama Frezeleme Yöntemi İle İşlenmesinde Kesme Parametrelerinin Deneysel Araştırılması , 2011 - 2012

## Metrikler

Yayın: 28

Atıf (WoS): 12

H-İndeks (WoS): 2