

## Asst. Prof. HASAN BALLIKAYA

### Personal Information

**Email:** hasan.ballikaya@inonu.edu.tr

**Web:** <https://avesis.inonu.edu.tr/hasan.ballikaya>

### International Researcher IDs

ORCID: 0000-0001-5484-0214

Yoksis Researcher ID: 23309

### Education Information

Doctorate, Firat University, Institute Of Science, Makine Eğitimi Anablim Dalı, Turkey 2011 - 2017

### Research Areas

Engineering and Technology

### Academic Titles / Tasks

Assistant Professor, Inonu University, Osb Meslek Yüksekokulu, Makine Ve Metal Teknolojileri Bölümü, 2019 - Continues

### Published journal articles indexed by SCI, SSCI, and AHCI

- I. **A New Optimization Technique in Examining the Machinability of Sverker 21 Steel: Gray Relational Analysis-Based Genetic Algorithm**  
ÖZAY Ç., ALTUĞ M., BALLIKAYA H.  
ARABIAN JOURNAL FOR SCIENCE AND ENGINEERING, vol.46, no.12, pp.11783-11795, 2021 (SCI-Expanded)
- II. **Microstructural and wear properties of the Al-B<sub>4</sub>C composite coating produced by hot-press sintering on AA-2024 alloy**  
Ozay C., Ballikaya H., Dagdelen F., Karlidag O. E.  
JOURNAL OF MECHANICAL SCIENCE AND TECHNOLOGY, vol.35, no.7, pp.2895-2901, 2021 (SCI-Expanded)
- III. **The limit drawing ratio in die angled hydromechanical deep drawing method**  
BALLIKAYA H., SAVAŞ V., ÖZAY Ç.  
INTERNATIONAL JOURNAL OF ADVANCED MANUFACTURING TECHNOLOGY, vol.106, pp.791-801, 2020 (SCI-Expanded)
- IV. **Experimental investigation of cutting parameters in machining of 100Cr6 with tangential turn-milling method**  
Savas V., Ozay C., Ballikaya H.  
ADVANCES IN MANUFACTURING, vol.4, no.1, pp.97-104, 2016 (SCI-Expanded)
- V. **APPLICATION OF THE TAGUCHI METHOD TO SELECT THE OPTIMUM CUTTING PARAMETERS FOR TANGENTIAL CYLINDRICAL GRINDING OF AISI D3 TOOL STEEL**  
Ozay C., Ballikaya H., Savas V.  
MATERIALI IN TEHNOLOGIJE, vol.50, no.1, pp.81-87, 2016 (SCI-Expanded)

## Articles Published in Other Journals

- I. **Investigation of Sheet Thickness and Punch Force in Die Surface Angled Hydro-mechanical Deep Drawing Method**  
BALLIKAYA H., SAVAŞ V., ÖZAY Ç.  
El-Cezeri Journal of Science and Engineering, vol.10, no.3, pp.475-491, 2023 (Peer-Reviewed Journal)
- II. **Sleipner Soğuk İş Takım Çeliğinin Yüzey Finish Modellemesinde Takım Yolu Stratejisinin ve Kesme Parametrelerinin MRR ve Ra Üzerine Etkisi**  
BALLIKAYA H.  
DÜMF Mühendislik Dergisi, vol.13, no.1, pp.35-42, 2022 (Peer-Reviewed Journal)
- III. **Isıl işlem görmüş D2 Soğuk İş Takım Çeliğinin Tel Erozyonda İşlenmesinde Kesme Parametrelerinin Beyaz Tabaka kalınlığı ve Yüzey Sertliğine Etkisi**  
BALLIKAYA H., ALTUĞ M.  
International Journal of Innovative Engineering Applications, vol.5, no.2, pp.181-186, 2021 (Peer-Reviewed Journal)
- IV. **Teğetsel Silindirik Taşlama Yönteminde İşleme Parametrelerinin Titreşim Üzerindeki Etkilerinin Araştırılması**  
ÖZAY Ç., BALLIKAYA H., ALTUĞ M., SAVAŞ V., SAĞLAM M.  
Fırat Üniv. Müh. Bil. Dergisi, vol.30, no.1, pp.311-317, 2018 (Peer-Reviewed Journal)

## Refereed Congress / Symposium Publications in Proceedings

- I. **100Cr6 ÇELİĞİNİN TEĞETSEL SİLİNDİRİK TAŞLAMA YÖNTEMİ İLE İŞLENMESİNDE YÜZEY PÜRÜZLÜĞÜNÜN ARAŞTIRILMASI**  
BALLIKAYA H., ALBAYRAK M.  
2. ULUSLARARASI MALZEME MÜHENDİSLİĞİ VE İLERİ İMALAT TEKNOLOJİLERİ KONGRESİ (IMEAMTC'23), İstanbul, Turkey, 12 - 13 January 2023, pp.47-53
- II. **20MnB4 ÇELİĞİNİN HİBRİD TEL EROZYON-TORNALAMA İLE İŞLENEBİLİRLİĞİNİN İNCELENMESİ**  
ALTUĞ M., BALLIKAYA H., ÖZAY Ç.  
10th INTERNATIONAL CONGRESS ON MACHINING, Antalya, Turkey, 7 - 09 November 2019, pp.141-147
- III. **AISI 304 PASLANMAZ ÇELİĞİN TEĞETSEL SİLİNDİRİK TAŞLAMA YÖNTEMİ İLE İŞLENMESİNDE KESİCİ TAKIMDAKİ TİTREŞİMİN İNCELENMESİ**  
BALLIKAYA H., ALTUĞ M., GÜR A. K.  
The Internatinoal Conference on Materials Science, Mechanical and Automotive Engineerings and Technology in CAPPADOCIA/TURKEY (IMSMATEC'19), June 21-23 2019, Nevşehir, Turkey, 21 - 23 June 2019, pp.799-802
- IV. **ISIL İŞLEM UYGULANMIŞ SVERKER 21'İN TEL EROZYONDA MALZEME KALDIRMA ORANININ İNCELENMESİ**  
ALTUĞ M., BALLIKAYA H., ÖZAY Ç.  
The Internatinoal Conference on Materials Science, Mechanical and Automotive Engineerings and Technology in CAPPADOCIA/TURKEY (IMSMATEC'19), June 21-23 2019, Nevşehir, Turkey, 21 - 23 June 2019, pp.803-805
- V. **AISI 304/ RAMOR 500 ÇELİK ÇİFTLERİNİN 140 A KAYNAK ARK GÜCÜNDE PTA KAYNAK YÖNTEMİYLE BİRLEŞTİRİLEBİLİRLİĞİ**  
GÜR A. K., BALLIKAYA H., YİĞİTTÜRK N.  
The Internatinoal Conference on Materials Science, Mechanical and Automotive Engineerings and Technology in CAPPADOCIA/TURKEY (IMSMATEC'19), June 21-23 2019, Nevşehir, Turkey, 21 - 23 June 2019, pp.141-146
- VI. **INVESTIGATION OF SURFACE ROUGHNESS OF WELDED JOINTED HARDOX STEEL IN WEDM**  
ALTUĞ M., GÜNDÜZ M. E., AYDEMİR E., BALLIKAYA H., ÖZAY Ç.  
9th INTERNATIONAL CONGRESS ON MACHINING, Antalya, Turkey, 8 - 10 November 2018
- VII. **100Cr6 ÇELİĞİNİN ORTAGONAL VE TEĞETSEL TORNALAMA FREZELEME YÖNTEMİ İLE İŞLENMESİNDE YÜZEY PÜRÜZLÜĞÜNÜN ARAŞTIRILMASI**

ÖZAY Ç., BALLIKAYA H., ALTUĞ M.

3.International Conference on Material Science and Technology in Cappadocia (IMSTEC'18), Nevşehir, Turkey, 17 - 19 September 2018, pp.510-516

- VIII. **AISI 304 / Ramor 500 Çelik Çiftlerinin 1.1 kJ/sKaynak Ark Gücünde PTA Kaynak Yöntemiyle Birleştirilebilirliği**  
GÜR A. K., YILDIZ T., ÇALIGÜLÜ U., BALLIKAYA H., YİĞİTTÜRK N.  
The 1st International Engineering and Technology Symposium (IETS'18), Batman, Turkey, 3 - 05 May 2018, pp.12-18
- IX. **MATRİS AÇILI DERİN ÇEKME KALIPLAMA YÖNTEMİNDE AI 1050 SAC MALZEMESİNİN SAYISAL İNCELENMESİ**  
BALLIKAYA H., ÖZAY Ç., SAVAŞ V., ALTUĞ M., AYTAÇ F.  
International Engineering and Technology Symposium (IETS' 2018), Batman, Turkey, 3 - 05 May 2018, pp.448-453
- X. **AISI D2 Kalıp Çeliğinin İşlenmesinde Kesme Parametrelerinin Yüzey Pürüzlülüğüne Etkisinin Optimizasyonu**  
ÖZLÜ B., AKGÜN M., BALLIKAYA H., DEMİR H.  
III. Uluslararası Mesleki ve Teknikbilimler Kongresi, Gaziantep, Turkey, 21 - 22 May 2018, pp.3429-3437
- XI. **AISI H13 Kalıp Çeliğinin İşlenmesinde Soğutma Yöntemlerinin Yüzey Pürüzlülüğüne Etkisinin Analizi ve Kesme Parametrelerinin Optimizasyonu**  
ÖZLÜ B., AKGÜN M., BALLIKAYA H., DEMİR H.  
III. Uluslararası Mesleki ve Teknikbilimler Kongresi, Gaziantep, Turkey, 21 - 22 May 2018, pp.3438-3447
- XII. **D3 Takım Çeliğinin Teğetsel Silindirik Taşlama Yöntemi İle İşlenmesinde Talaş Kaldırma Oranının Araştırılması**  
ÖZAY Ç., BALLIKAYA H., SAVAŞ V., ALTUĞ M.  
The Internatinoal Conference on Materials Science, Mechanical and Automotive Engineerings and Technology in Çeşme/İzmir ( IMSMATEC'2018), İzmir, Turkey, 10 - 12 April 2018, pp.452
- XIII. **Ç 1040 Malzemesinin Teğetsel Silindirik Taşlama Yöntemi İle İşlenmesinde Yüzey Pürüzlülüğünün Araştırılması**  
ÖZAY Ç., BALLIKAYA H., SAVAŞ V., ALTUĞ M.  
The Internatinoal Conference on Materials Science, Mechanical and Automotive Engineerings and Technology in Çeşme/İzmir ( IMSMATEC'2018), İzmir, Turkey, 10 - 12 April 2018, pp.228-232
- XIV. **Investigation of material removal ratio in tangential cylindrical grinding method**  
ÖZAY Ç., SAĞLAM M., BALLIKAYA H., ALTUĞ M.  
8th International Advanced Technologies Symposium (IATS'17), Elazığ, Turkey, 19 - 22 October 2017, pp.2144-2150
- XV. **Investigation of surface roughness in tangential cylindrical grinding method using Taguchi method**  
ÖZAY Ç., SAĞLAM M., BALLIKAYA H., ALTUĞ M.  
8th International Advanced Technologies Symposium (IATS'17), Elazığ, Turkey, 19 - 22 October 2017, pp.2138-2143
- XVI. **Kalıp ve Kalıp Elamanları Endüstrisinde Kullanılan AISI D2 Çeliğinin İşlenebilirliğinin Değerlendirilmesi**  
AKGÜN M., ÖZLÜ B., BALLIKAYA H., ULAŞ H. B.  
2nd International Conference on Metarial Scince and Technology in Cappadocia IMSTEC 17, Nevşehir, Turkey, 11 - 13 October 2017, pp.340-342
- XVII. **MATRIS/BASKI PLAKA AÇILI HIDROMEKANİK DERİN ÇEKME YÖNTEMİ**  
BALLIKAYA H., SAVAŞ V.  
2nd International Science Symposium, Tiflis, Georgia, 5 - 08 September 2017, pp.271-277
- XVIII. **Investigation On Surface Roughness Of D3 Tool Steel Using Tangential Cylindrical Grinding Method**  
ÖZAY Ç., BALLIKAYA H., SAVAŞ V.  
EUROPEAN European Conference In Technology And Society Eurotecs-2013, Bosnia And Herzegovina, 27 - 28 June 2013
- XIX. **304 Östenitik Paslanmaz Çeliğinin Teğetsel Tornalama Frezeleme Yöntemi İle İşlenmesinde Yüzey**

## **Pürüzlülüğünün Araştırılması**

ÖZAY Ç., BALLIKAYA H., SAVAŞ V.

6th International Advanced Technologies Symposium (IATS'11), Elazığ, Turkey, 16 - 18 May 2011, pp.62-64

## **Supported Projects**

Ballıkaya H., TUBITAK Project, Proje no : 123D048 "Afet Bölgesinde Deprem Sonrası Yıkılan Binalarda Kullanılan

Nervürlü İnşaat Çeliğinin Mikroyapı İncelemesi ve Bazı Mekanik Özelliklerinin Tespiti, 2023 - 2023

ALTUĞ M., BALLIKAYA H., GÜNDÜZ M. E., AYDEMİR E., DURMAZ H. T., Project Supported by Higher Education

Institutions, HARDOX ÇELİĞİNİN İŞLENEBİLİRLİĞİNİN İNCELENMESİ, 2018 - 2020

Özay Ç., Ballıkaya H., Project Supported by Higher Education Institutions, Yeni Bir Silindirik Taşlama İşleminde Kesme

Parametrelerinin Yüzey Pürüzlülüğünü Üzerindeki Etkisinin Araştırılması , 2011 - 2012

Savaş V., Ballıkaya H., Project Supported by Higher Education Institutions, 100Cr6 Çeliğinin Teğetsel Tornalama Frezeleme

Yöntemi İle İşlenmesinde Kesme Parametrelerinin Deneysel Araştırılması , 2011 - 2012

## **Metrics**

Publication: 28

Citation (WoS): 12

H-Index (WoS): 2